مراسم بزرگداشت روز دانشجو در سالن اجتماعات دانشگاه

گزارش از مهسا رحیمی (خبرنگار ما) — ۲۳ آبان ۱۴۰۴

مراسم بزرگداشت روز دانشجو صبح امروز با حضور جمعی از استادان، کارکنان و دانشجویان در سالن اجتماعات دانشگاه برگزار شد. در این مراسم که از ساعت ۸:۳۰ آغاز شد، ابتدا سرود ملی پخش شد و سپس دقیقه‌ای سکوت برای گرامیداشت یاد دانشجویانی که در راه علم جان خود را از دست داده‌اند، رعایت شد.

دکتر منصور فرهادی، رئیس دانشگاه، در سخنرانی خود گفت که روز دانشجو تنها یک مناسبت نیست، بلکه فرصتی است برای بازاندیشی درباره نقش دانشگاه در جامعه امروز. او افزود: «دانشگاه اگر از مسائل مردم جدا بماند، به تدریج اعتبار خود را از دست می‌دهد و تبدیل به مکانی صرفاً برای گرفتن مدرک می‌شود.» به گفته او، دانشگاه در سال‌های اخیر تلاش کرده است ارتباط نزدیک‌تری با صنایع منطقه برقرار کند.

در ادامه، خانم دکتر لیلا نوروزی، معاون پژوهشی دانشگاه، گزارشی از فعالیت‌های پژوهشی دانشجویان ارائه داد. بر اساس این گزارش، در سال تحصیلی گذشته ۱۲۷ طرح پژوهشی دانشجویی با حمایت دانشگاه اجرا شده است که ۴۳ مورد از آن‌ها به نمونه اولیه یا محصول قابل عرضه رسیده‌اند. او گفت: «ما نمی‌خواهیم پژوهش فقط برای قفسه کتابخانه باشد؛ دوست داریم ایده‌ها به کارگاه و خط تولید برسند.»

در بخش پایانی مراسم، از ۲۰ دانشجوی برتر با اهدای لوح و جایزه نقدی تقدیر شد. همچنین از ۱۵ استاد نمونه که در سال گذشته بیشترین راهنمایی پایان‌نامه‌های موفق را بر عهده داشته‌اند، با اهدای هدیه قدردانی به عمل آمد. برگزاری مراسم با اجرای گروه سرود دانشگاه و پخش فیلمی کوتاه از فعالیت‌های دانشجویی در سال جاری به پایان رسید.

همایش ساخت ۳۵۸ مخزن فلزی در مجتمع صنعتی چشمه‌سار

همایش ساخت ۳۵۸ مخزن فلزی در مجتمع صنعتی چشمه‌سار

گزارش از مهسا رحیمی (خبرنگار ما) — ۲۳ آبان ۱۴۰۴

همایش ساخت ۳۵۸ مخزن فلزی در مجتمع صنعتی چشمه‌سار صبح امروز با حضور مدیران، کارشناسان و جمعی از سازندگان این تجهیزات در سالن اجتماعات مجتمع برگزار شد. این مخازن برای ذخیره‌سازی مواد شیمیایی در واحدهای مختلف مجتمع ساخته شده‌اند و مجموع ظرفیت آن‌ها به بیش از ۱۲ هزار مترمکعب می‌رسد. به گفته برگزارکنندگان، ساخت این تعداد مخزن در مدت زمان کوتاه نیازمند هماهنگی گسترده میان بخش‌های مختلف بود.

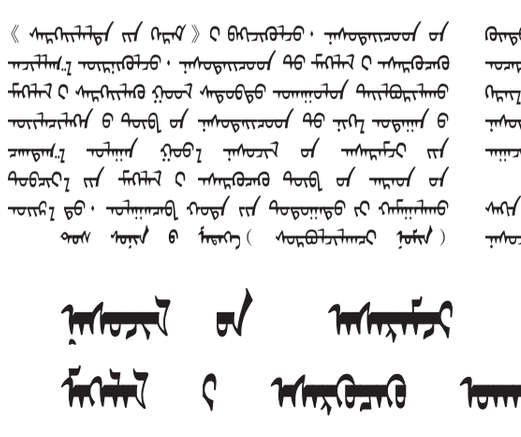
مهندس کامران یزدان‌پناه، مدیرعامل مجتمع، در آیین گشایش همایش گفت: «هدف ما این بود که نشان دهیم می‌توان با تکیه بر توان داخلی، استانداردهای سخت‌گیرانه را رعایت کرد و در عین حال هزینه‌ها را کنترل نمود.» او افزود که بخش عمده ورق‌های فولادی مصرف‌شده در این پروژه از تولیدکنندگان داخلی تأمین شده است.

در ادامه، مهندس سیمین رهنورد، مدیر کنترل کیفیت، توضیح داد که هر مخزن پیش از خروج از کارگاه تحت آزمون‌های فشار، نشت‌یابی و بازرسی جوش قرار گرفته است. او گفت: «در مجموع بیش از ۴۲۰ مورد جوش در این مخازن بررسی شد و تنها حدود ۱۱ مورد نیاز به اصلاح داشت که همگی پیش از تحویل برطرف شدند.» به گفته وی، نرخ خطا در این بخش کمتر از یک درصد بوده است.

مهندس فرهاد نیک‌پی، مدیر پروژه، نیز از چالش‌های اجرایی سخن گفت و اظهار داشت که حمل‌ونقل برخی مخازن به دلیل ابعاد بزرگ و محدودیت‌های مسیر، یکی از دشوارترین مراحل کار بوده است. به گفته او، برای عبور این مخازن از چند پل و گردنه ناچار به تغییر مسیر و استفاده از جرثقیل‌های سیار شدند. او افزود که این اقدام هزینه‌ها را حدود ۹ درصد افزایش داد.

در پایان همایش، از ۲۰ نفر از کارگران و مهندسان ناظر که بیشترین ساعت کار بدون حادثه را ثبت کرده بودند، تقدیر شد. مدیرعامل مجتمع اعلام کرد که فاز دوم طرح، شامل ساخت ۱۶۰ مخزن دیگر، از اسفند امسال آغاز خواهد شد و تا پایان سال ۱۴۰۶ به پایان می‌رسد.

ساخت ۳۵۸ مخزن فلزی در مجتمع صنعتی چشمه‌سار



ساخت ۳۵۸ مخزن فلزی در مجتمع صنعتی چشمه‌سار

گزارش از مهسا رحیمی (خبرنگار ما) — ۲۳ آبان ۱۴۰۴

ساخت ۳۵۸ مخزن فلزی در مجتمع صنعتی چشمه‌سار صبح امروز با حضور مدیران، کارشناسان و جمعی از سازندگان این تجهیزات در سالن اجتماعات مجتمع برگزار شد. این مخازن برای ذخیره‌سازی مواد شیمیایی در واحدهای مختلف مجتمع ساخته شده‌اند و مجموع ظرفیت آن‌ها به بیش از ۱۲ هزار مترمکعب می‌رسد. به گفته برگزارکنندگان، ساخت این تعداد مخزن در مدت زمان کوتاه نیازمند هماهنگی گسترده میان بخش‌های مختلف بود.

مهندس کامران یزدان‌پناه، مدیرعامل مجتمع، در آیین گشایش همایش گفت: «هدف ما این بود که نشان دهیم می‌توان با تکیه بر توان داخلی، استانداردهای سخت‌گیرانه را رعایت کرد و در عین حال هزینه‌ها را کنترل نمود.» او افزود که بخش عمده ورق‌های فولادی مصرف‌شده در این پروژه از تولیدکنندگان داخلی تأمین شده است.

در ادامه، مهندس سیمین رهنورد، مدیر کنترل کیفیت، توضیح داد که هر مخزن پیش از خروج از کارگاه تحت آزمون‌های فشار، نشت‌یابی و بازرسی جوش قرار گرفته است. او گفت: «در مجموع بیش از ۴۲۰ مورد جوش در این مخازن بررسی شد و تنها حدود ۱۱ مورد نیاز به اصلاح داشت که همگی پیش از تحویل برطرف شدند.» به گفته وی، نرخ خطا در این بخش کمتر از یک درصد بوده است.

مهندس فرهاد نیک‌پی، مدیر پروژه، نیز از چالش‌های اجرایی سخن گفت و اظهار داشت که حمل‌ونقل برخی مخازن به دلیل ابعاد بزرگ و محدودیت‌های مسیر، یکی از دشوارترین مراحل کار بوده است. به گفته او، برای عبور این مخازن از چند پل و گردنه ناچار به تغییر مسیر و استفاده از جرثقیل‌های سیار شدند. او افزود که این اقدام هزینه‌ها را حدود ۹ درصد افزایش داد.

در پایان همایش، از ۲۰ نفر از کارگران و مهندسان ناظر که بیشترین ساعت کار بدون حادثه را ثبت کرده بودند، تقدیر شد. مدیرعامل مجتمع اعلام کرد که فاز دوم طرح، شامل ساخت ۱۶۰ مخزن دیگر، از اسفند امسال آغاز خواهد شد و تا پایان سال ۱۴۰۶ به پایان می‌رسد.

همایش ساخت ۳۵۸ مخزن فلزی در مجتمع صنعتی چشمه‌سار

همایش ساخت ۳۵۸ مخزن فلزی در مجتمع صنعتی چشمه‌سار

گزارش از مهسا رحیمی (خبرنگار ما) — ۲۳ آبان ۱۴۰۴

همایش ساخت ۳۵۸ مخزن فلزی در مجتمع صنعتی چشمه‌سار صبح امروز با حضور مدیران، کارشناسان و جمعی از سازندگان این تجهیزات در سالن اجتماعات مجتمع برگزار شد. این مخازن برای ذخیره‌سازی مواد شیمیایی در واحدهای مختلف مجتمع ساخته شده‌اند و مجموع ظرفیت آن‌ها به بیش از ۱۲ هزار مترمکعب می‌رسد. به گفته برگزارکنندگان، ساخت این تعداد مخزن در مدت زمان کوتاه نیازمند هماهنگی گسترده میان بخش‌های مختلف بود.

مهندس کامران یزدان‌پناه، مدیرعامل مجتمع، در آیین گشایش همایش گفت: «هدف ما این بود که نشان دهیم می‌توان با تکیه بر توان داخلی، استانداردهای سخت‌گیرانه را رعایت کرد و در عین حال هزینه‌ها را کنترل نمود.» او افزود که بخش عمده ورق‌های فولادی مصرف‌شده در این پروژه از تولیدکنندگان داخلی تأمین شده است.

در ادامه، مهندس سیمین رهنورد، مدیر کنترل کیفیت، توضیح داد که هر مخزن پیش از خروج از کارگاه تحت آزمون‌های فشار، نشت‌یابی و بازرسی جوش قرار گرفته است. او گفت: «در مجموع بیش از ۴۲۰ مورد جوش در این مخازن بررسی شد و تنها حدود ۱۱ مورد نیاز به اصلاح داشت که همگی پیش از تحویل برطرف شدند.» به گفته وی، نرخ خطا در این بخش کمتر از یک درصد بوده است.

مهندس فرهاد نیک‌پی، مدیر پروژه، نیز از چالش‌های اجرایی سخن گفت و اظهار داشت که حمل‌ونقل برخی مخازن به دلیل ابعاد بزرگ و محدودیت‌های مسیر، یکی از دشوارترین مراحل کار بوده است. به گفته او، برای عبور این مخازن از چند پل و گردنه ناچار به تغییر مسیر و استفاده از جرثقیل‌های سیار شدند. او افزود که این اقدام هزینه‌ها را حدود ۹ درصد افزایش داد.

در پایان همایش، از ۲۰ نفر از کارگران و مهندسان ناظر که بیشترین ساعت کار بدون حادثه را ثبت کرده بودند، تقدیر شد. مدیرعامل مجتمع اعلام کرد که فاز دوم طرح، شامل ساخت ۱۶۰ مخزن دیگر، از اسفند امسال آغاز خواهد شد و تا پایان سال ۱۴۰۶ به پایان می‌رسد.

سپیدار
هفته‌نامه‌ای مستقل برای همه خانه‌ها
صاحب‌امتیاز: انجمن دوستداران کتاب و مطالعه
مدیرمسئول: نسرین آذرپیک
سردبیر: هوشنگ ابراهیمی
نشانی: خیابان ۱۷ شهریور، کوچهٔ ۱۲، پلاک ۵
تلفن: ۳۳۶۶۰۴۱۲ – ۳۳۶۶۰۴۱۳
پست الکترونیکی: info@sepidar-weekly.ir
شاپا: ۰۴۷۴ – ۲۲۵۳۰۰۸
چاپ شده در چاپخانه‌ی نقش‌آفرین، شهرک صنعتی شمالی